

1. ALLGEMEIN

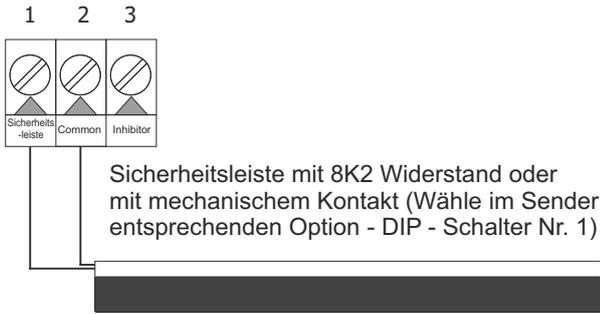
Der SRT BAND Empfänger ist kompatibel mit WirelessBand-Sender 1.0, 1.3 und 2.F.

Wichtig:

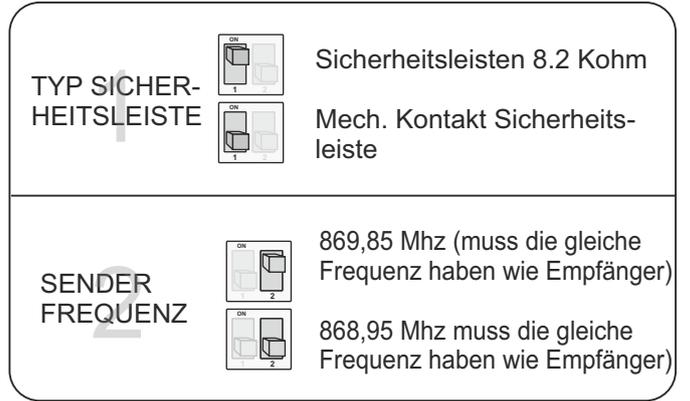
Um die Batterien einzusetzen, stecken Sie bitte die erste Batterie Nr. 2 und danach die Batterie Nr. 3 ein. Beachten Sie bitte, dass die Batterien richtig eingesetzt sind, ansonsten das System nicht richtig funktioniert.

2. SENDER WIRELESSBAND 1.0

2.1 SENDER WB 1.0 TYPISCHE ANSCHLUSSKONFIGURATION

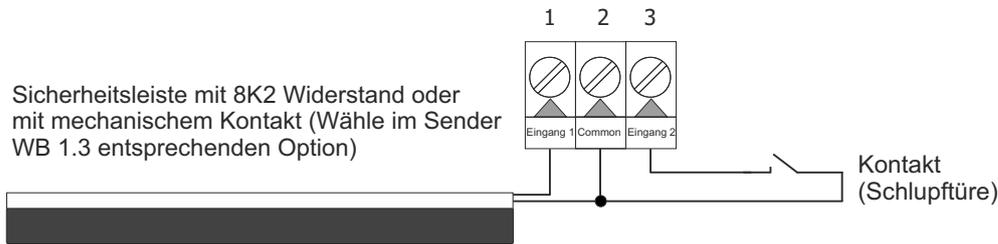


2.2 SENDER WB 1.0 TYPISCHE ANSCHLUSSKONFIGURATION

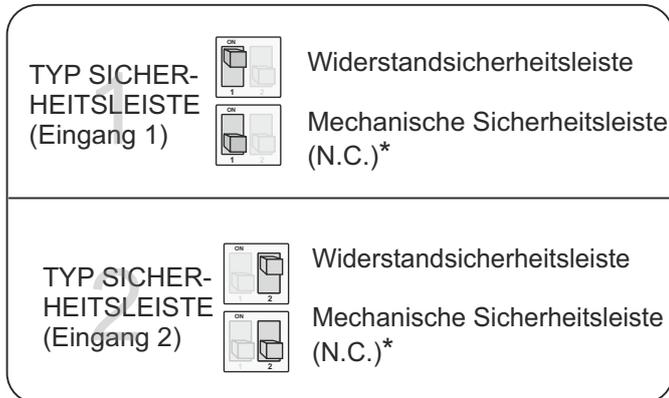


3. SENDER WIRELESSBAND 1.3

3.1 SENDER WB 1.3 TYPISCHE KONFIGURATION

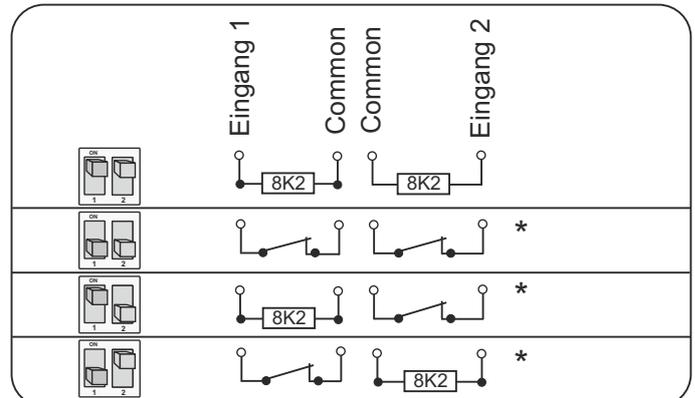


3.2 SENDER WB 1.3 OPTIONEN WÄHLEN



* Von NC auf NO Kontakt zu wechseln, folge Punkt 3.4

3.3 SENDER WB 1.3 KOMBINATION OPTIONEN



* Von NC auf NO Kontakt zu wechseln, folge Punkt 3.4

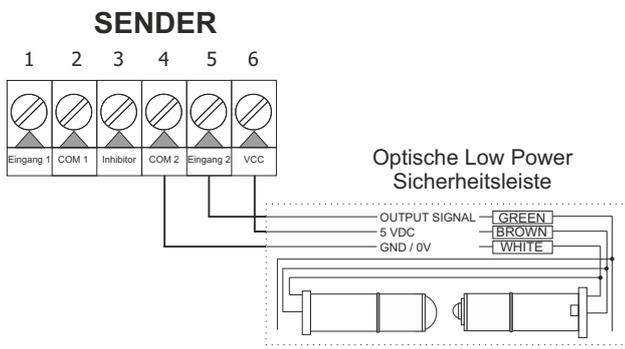
3.4 SICHERHEITSLEISTE EINGANG TYPE SELEKTION N.C. oder N.O.

		NC - EINGANG 2X NO - EINGANG 4-5X		NC ↕ NO		
1. VERBINDE SICHERHEITSLEISTE MIT SENDE	2. SETZE BATTERIE EIN	3. STATUSANZEIGE (WERKSEITIG NO)	4. DRÜCKE SENDE FÜR STATUSWECHSEL	5. STATUSWECHSEL	6. LED BLINKT	7. SPEICHER UND VERLASSEN

HINWEIS: Sie habe 10 Sek. nach Start, um den Status betreffend Type der Sicherheitsleiste, zu ändern

4. SENDER WIRELESSBAND 2.F

4.1 TYPISCHE KONFIGURATION FÜR Optische Low-power Sicherheitsleiste (SENDER)



Empfänger Konfigurationsoptionen für optische Sicherheitsleiste

(Punkt 4.3)

2X +

Optische Sicherheitsleiste

4.2 SENDER OPTIONEN SELEKTION

IN 1 SICHERHEITSLEISTE TYPE Widerstand (8k2Ω) Mechanisch (0Ω)	SENDER Eingang 2 Widerstand Eingang 2 Mechanisch
INHIBITOR SELEKTION 	
SENDER FREQUENZ 869,85 Mhz (muss mit Empfänger übereinstimmen) 868,95 Mhz (muss mit Empfänger übereinstimmen)	
4-5X + SENDER Eingang 2 Optische Inhibition in Empfänger und Sender Nicht in Gebrauch	

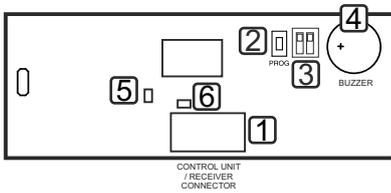
4.3 Eingang 2 Programmierungs-Prozess für LOW POWER OPTISCHE SICHERHEITSLEISTE oder WIDERSTANDSLEISTE

		OPTISCHE 2X WIDERSTAND/ MECHANISCHE 4-5X		OPTISCHE ↕ WIDERSTAND / MECHANISCHE		
1. VERBINDE OPTISCHE LEISTE MIT SENDE	2. BATTERIEN EINSETZEN	3. STATUSANZEIGE	4. DRÜCKE SENDE PROG. TASTER UM DEN STATUS ZU ÄNDERN	5. STATUS ÄNDERUNG	6. LED BLINKT	7. SPEICHERN & VERLASSEN

Hinweis: Nach dem Start haben sie 10 Sek. um den Status der Sicherheitsleiste zu ändern

5. SRT BAND EMPFÄNGER

5.1 SRT BAND EMPFÄNGER



- 1- Anschlussbuschse
- 2- Taste Programmierung
- 3- DIP - Schalter
- 4- Buzzer
- 5- LED Band
- 6- LED STOP

5.2 SRT BAND OPTIONEN WÄHLEN

KLASSE 2



Aktiv (entspricht EN 13849-2)



Inaktiv (nur während Lagerhaltung)

TRANSMITTER FREQUENCY



869,85 Mhz (setting MUST match that of transmitter)



868,95 Mhz (setting MUST match that of transmitter)

5.3 SRT BAND LED ANZEIGE

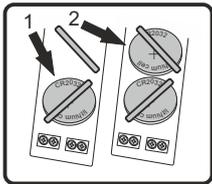


LED ON - Sicherheit OK

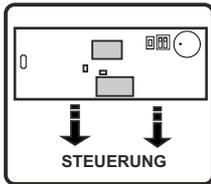


LED OFF - Hindernis erkannt

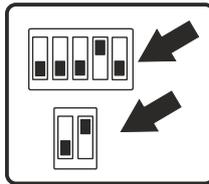
6. INBETRIEBNAHME



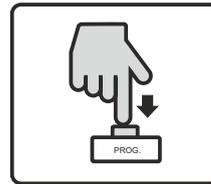
1. BATTERIEN EINSETZEN



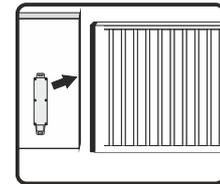
2. VERBINDE SRT BAND MIT STEUERUNG



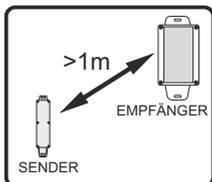
3. ÜBERPRÜFE DIP-SCHALTER SETTINGS



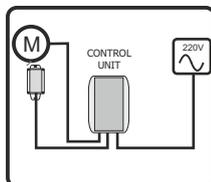
4. FÜHRE PROG. OPTISCHE LEISTE AUS (SEHE PUNKT 7.)



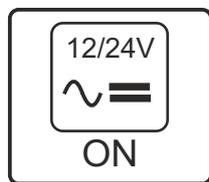
5. INSTALLATION UND VERDRAHTUNG SENDER AM TOR



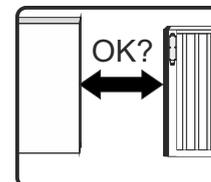
6. MIN. DISTANZ 1m.



7. INSTALLATION UND VERDRAHTUNG EMPFÄNGER



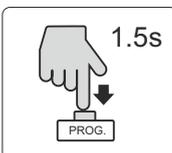
8. SPEISUNG EINSCHALTEN



9. TEST SICHERHEITSLAISTE AM TOR

7. PROGRAMMIERUNG PROZESS

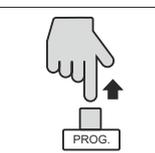
CODE SPEICHERUNG



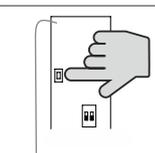
DRÜCKE EMPFÄNGER



1 X PIEPTON



EMPFÄNGER LOSLASSEN



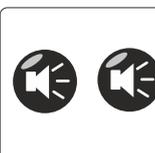
DRÜCKE SENDER & LOSLASSEN



1 X PIEPTON



WARTEN 10s

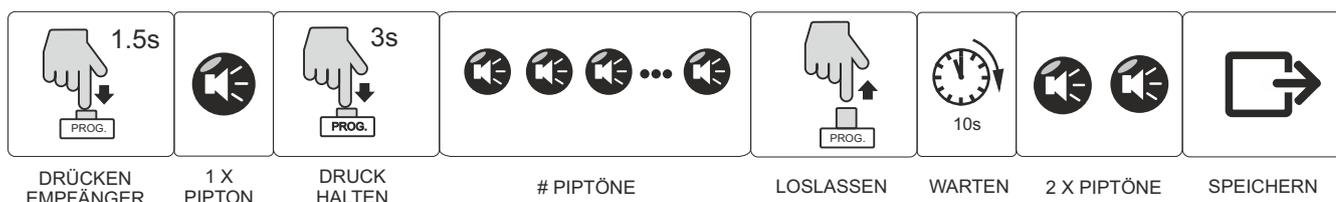


2 X PIEPTON



SPEICHERN & VERLASSEN

RESET SPEICHERUNG



ANZEIGE SPEICHERPLATZ VOLL

Wenn kein Speicherplatz mehr verfügbar ist, hören Sie während 10 Sek. einen Piepton

WARNANZEIGE BEI NIEDRIGER BATTERIESPANNUNG

Wenn die Batterieladespannung tief ist, hören Sie 4 Pieptöne, bei jeder Informationsübermittlung eines programmierten Senders. Der Buzzer und LED sind als Warnsignal gekoppelt.

TECHNISCHE DATEN

Spannung	Tor-Steuerung
Sender 1.0, 1.3 Speisung	2x Lithium Batterie 3V DC Typ CR2032
Sender 2.F Speisung	2x AA Lithium Batterien 3.6V
Empfänger Speicherung	14 Senders, 7 Senders pro Kanal
Empfänger Ausgang	Transistor
Empfänger Verbrauch	0.5 W - 12 V / 1,2 W - 24 V
Kugeldruckprüfung (IEC 695-10-2)	PCB (125°C) WRAP (75°C)
Verschmutzungsgrad	2
Schutzklasse (IEC 60529)	Ip55
Frequenzbänder	868.95MHz & 869.85MHz
Reichweite	100m
Temperatur	-35°C to +55°C
Software	Klasse A
Bemessungsspannung	330V
Energieverbrauch	Kommunikation 17mA / stand-by 16uA
Sicherheitszulassung	13849-2008 PL-C Kategorie 2

KOMFORMITÄTSERKLÄRUNG CE
Für weitere Informationen besuchen www.aerf.eu

WARNUNG!!

- Installation, Inbetriebnahme, Änderungen und Nachrüstungen des WirelessBand-Systemes müssen durch qualifiziertes Personal durchgeführt werden.
- Die Speisung muss ausgeschaltet sein, bevor an dem System gearbeitet wird.

